

Lackieren

Färben von SLS Teilen

Volumen 80 Liter	Temperatur bis 115 °C
Bauteil 390 x 360 mm	Eindringtiefe 0,2 mm
Zykluszeit 150 min	Farben alle RAL Töne

Trowalisieren

Gleitschleifen

Verfahren Tellerfliehkraftanlage	min. Spaltmaß 0,3 mm
Füllmenge 14 Liter	max. Bauteilgewicht 1,4 kg

Strahlen

Oberflächenglättung

Strahlmedium Kunststoffkugeln	Zykluszeit 5 bis 15 min
Strahlendruck 4 bis 6 bar	

Strahlen

Reinigung

Strahlmedium Glaskugeln	Durchlaufzeit 3 bis 10 min
Strahlendruck 2 bis 3 bar	

